

Purificateur d'air ANEMO HEGOA 500



Capable de traiter jusqu'à 500m³ par heure, l'HEGOA 500 est particulièrement adapté aux grands volumes : entrepôts, chambres froides, caves vinicoles... Dans le cas de l'agroalimentaire, il permet de gagner plusieurs semaines de stockage et limite considérablement les pertes de production.



*Photos non contractuelles**

Description

- Mono vitesse
- Optimisation du traitement par double réacteur intérieur
- Compteur horaire électromécanique

Avantages

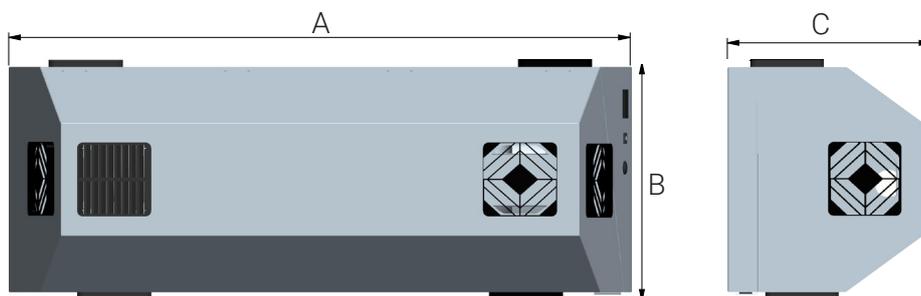
- Désinfecte et purifie l'air intérieur sans production d'ozone et sans utilisation de produits chimiques ou d'huiles essentielles
- Rétention totale des éléments filtrés
- Réduction sensible des risques de maladies et de contaminations
- Facilité d'installation et d'utilisation
- Maintenance simplifiée
- S'intégrera sans difficulté par sa mobilité et sa mise en service
- Technologie «plug and play» : branchez, respirez !

Applications

- Lieux publics, collectifs
- Santé, hygiène
- Milieu industriel
- Milieu agro-alimentaire

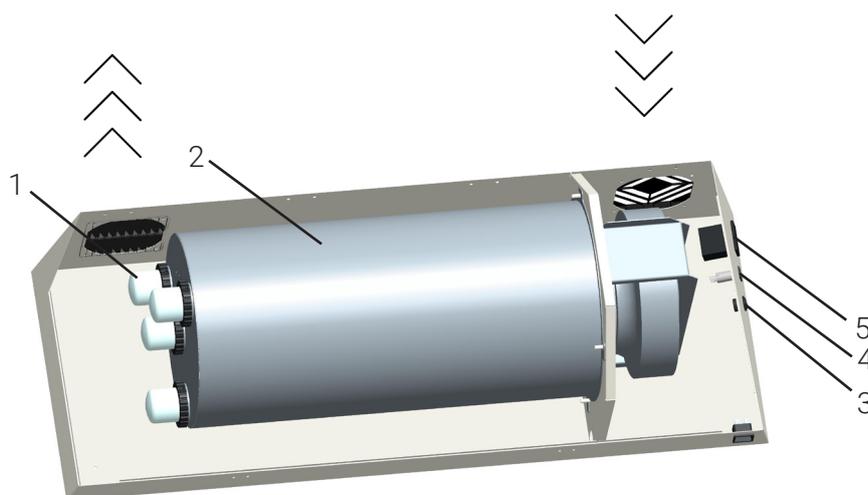
Référence	Volume Max	Débit Max	Vitesse	Puissance
HEGOA500	500m ³	500m ³ /h	1	4x55W

Dimensions



Référence	Consommation	Poids	Dimensions		
			A	B	C
HEGOA500	600Wh	25Kg	1050	410	350

Vue éclatée



N°	Désignation	Référence
1	Lampe UVc 55 W MCR	18LMCR55W2M-M12
2	Kit support PCO+G2	HEGOA500-PCOG2
	Ballast électronique	18BHFP2X55
3	Interrupteur rond	INT
4	Disjoncteur 4A	DIS4A
5	Compteur horaire	NCM24/48