

Accumulateurs d'énergie à la pression atmosphérique
(avec option solaire intégrée de série)

ROTEX
a member of **DAIKIN** group



Des performances exceptionnelles

Les accumulateurs de chaleur hautes performances ROTEX vous procurent à tout instant de l'ECS de qualité.

Classe énergétique

B

A blonde woman with blue eyes, wearing a light blue cardigan over a grey top, is smiling warmly at the camera. She is standing in a kitchen, washing her hands in a white sink. A modern, chrome faucet is visible, and water is running. In the foreground, there are some glassware items on the counter. The background shows a window with a dark frame.

« Lorsqu'il a fallu remplacer l'accumulateur d'eau chaude, j'ai été surprise de voir la quantité de dépôts qui s'étaient accumulés dans l'ancien appareil. Notre installateur l'a bien remarqué et nous a recommandé l'HybridCube. L'hygiène assurée par une technologie unique m'a tout de suite convaincue. Maintenant je peux à nouveau profiter de chaque goutte. »

Nicole Roux et sa famille, propriétaires

L'eau de la plus grande qualité avec les accumulateurs d'énergie ROTEX HybridCube et Sanicube.

Notre denrée n° 1 : l'eau propre.

L'eau chaude sanitaire est essentielle à notre quotidien, que ce soit pour la douche, le bain, la cuisine ou pour se laver les mains. Disposer de la quantité et la température d'eau chaude souhaitée est un élément essentiel de notre vie moderne. Il est évident que l'eau doit également être «hygiénique». À l'heure actuelle, les chauffe-eau classiques ne peuvent généralement pas répondre à ces exigences. C'est pourquoi nous avons porté une attention particulière à ce point !

Utilisation sereine, jour après jour.

Les accumulateurs d'énergie sont conçus pour répondre aux dernières exigences en termes d'hygiène et de technologie liées à l'eau. Leur structure est fondamentalement différente des grands accumulateurs d'eau chaude habituels. De par leur conception, ils offrent à tout moment de l'eau chaude hygiénique et saine.

Séparation claire, avantage évident.

Les accumulateurs d'énergie combinent un accumulateur d'eau chaude et un chauffe-eau instantané. La chaleur réelle n'est pas stockée dans l'eau potable elle-même, mais dans l'eau d'accumulation bien séparée. La stratification optimale garantit l'approvisionnement constant en eau chaude.

L'eau potable circule exclusivement dans un échangeur de chaleur haute performance en acier inoxydable résistant (Inox). Votre eau potable reste (pas de risque de légionnelle).

L'eau de l'accumulateur est remplie une fois lors de la mise en service et sert uniquement pour l'accumulation d'énergie. Elle n'est ni remplacée, ni consommée. Les parois internes et externes du réservoir sont en polypropylène résistant aux coups et aux chocs, l'espace entre les deux est rempli d'une mousse d'isolation thermique élevée. Cela donne de très bonnes valeurs d'isolation thermique et des pertes de chaleur minimales.

Flexibilité de l'utilisation.*

Le réchauffage de l'eau d'accumulation – et donc la charge ballon – peut se faire par différentes sources de chaleur :

- avec un générateur de chaleur : une chaudière ou pompe à chaleur génère de la chaleur, qui est introduite via un échangeur de chaleur en inox.
- avec l'énergie solaire : par exemple via le système Solaris.
- avec une résistance électrique : l'eau chaude sanitaire est réchauffée avec une résistance électrique en Inox qui est immergée dans l'eau d'accumulation.



L'accumulateur anti-légionnellose.

Grâce à sa conception, l'accumulateur d'énergie HybridCube / Sanicube garantit une hygiène de l'eau maximale car l'eau chaude sanitaire circule exclusivement dans un échangeur de chaleur en Inox. Les dépôts de sédiments ou encore la formation de bactéries de légionellose dangereuses, comme cela peut arriver dans d'autres ballons à grande capacité, sont ici exclus. L'eau sanitaire stockée en premier, sera également soutirée en premier (principe du first-in first-out).

*Référez-vous à la page 7 pour déterminer le modèle adapté à vos besoins.



Hygiène et confort uniques. Le principe de l'accumulateur d'énergie ROTEX.

Les accumulateurs d'énergie ROTEX combinent un accumulateur d'eau chaude et un chauffe-eau instantané. L'eau potable à réchauffer passe par un échangeur de chaleur haute performance séparé en acier inoxydable. L'eau qui rentre en premier est également prélevée en premier (principe du first-in-first-out). Les avantages exceptionnels en termes d'hygiène de l'eau ont été confirmés dans une vaste étude de l'Institut d'hygiène de l'université de Tübingen, Allemagne.

Confort hygiénique maximal. Économique, flexible et fiable.

Économe en énergie : grâce à l'isolation encore améliorée de l'accumulateur et du couvercle en mousse rigide PU, les pertes d'énergies sont réduites au maximum.

Peu de calcaire : le réservoir de stockage est rempli à la mise en service avec de l'eau du robinet, qui n'est pas remplacée pendant le fonctionnement. Ainsi, seul le calcaire contenu dans cette eau peut apparaître ; tous les échangeurs de chaleur en Inox restent exempts de calcaire, même la résistance électrique disponible en option. Sur la paroi interne des échangeurs de chaleur, le débit élevé lors du soutirage de l'eau dissout les petits dépôts de calcaire.

Durable et fiable : grâce aux matériaux utilisés (matière synthétique et acier inoxydable), l'accumulateur d'énergie est particulièrement résistant et fournit de l'eau chaude sanitaire hygiénique pendant des décennies.

Hygiène de l'eau optimale.

La structure de l'accumulateur a été optimisée en permanence de telle sorte que l'eau potable réchauffée séjourne peu de temps dans l'accumulateur et ne produit ni dépôt, ni bactérie.

Les avantages de l'HybridCube / Sanicube.

Efficacité maximale

- Économe en énergie grâce à l'isolation thermique renforcée en mousse rigide PU

Hygiène

- Hygiène maximale par la séparation de l'eau d'accumulation et l'eau potable
- Pas de dépôt, pas de formation de légionellose

Conçu pour vous

- Peu enclin à la formation de calcaire, durable et fiable grâce aux matériaux performants utilisés : échangeur de chaleur en Inox et accumulateur en matière synthétique
- Technologie innovante et performante avec 25 ans d'expérience
- Taille compacte, faible poids, encombrement réduit et installation simple grâce à l'alignement des raccords hydrauliques
- Système modulable : association de plusieurs accumulateurs (cascade) possible en cas de besoins élevés en eau chaude sanitaire
- Raccordement à divers générateurs et sources de chaleur possible. Donc, économies et grande flexibilité garanties.

Bon à savoir

Quelles sont les différences entre HybridCube et Sanicube ?

La différence entre les deux modèles se situe au niveau de la longueur et de la surface des échangeurs ainsi que leur disposition dans la cuve du ballon.

Les HybridCubes sont optimisés pour être couplés à des pompes à chaleur car la surface d'échange est un peu plus grande : en effet, les pompes à chaleur ont besoin d'avoir un débit minimum pour bien fonctionner et une température de retour pas trop élevée.

Les Sanicubes sont plus adaptés pour des chaudières qui n'ont pas de contrainte de température de retour.

Caractéristiques techniques des accumulateurs de

HybridCube



Accumulateur solaire	HYC 343/19/0-DB	HYC 544/19/0-DB	HYC 544/32/0-DB	HYC 343/19/0-P	HYC 544/19/0-P	HYC 544/32/0-P
Référence produit	140553	140560	140562	140554	140561	140563
Classe énergétique	B	B	B	B	B	B
Production d'eau chaude hygiénique en semi-instantané	•	•	•	•	•	•
Combinaisons générateurs de chaleur						
Combinaison chaudière						
Chaudière fioul à condensation A1	•	•	•	•	•	•
Chaudière murale gaz à condensation GW et GW Full condens	•	•	•	•	•	•
Chaudière existante	•	•	•	•	•	
Combinaison pompes à chaleur						
Bi-bloc basse température BT jusqu'à 8 kW	•	•		•	•	
Bi-bloc basse température BT jusqu'à 16 kW			•			•
PAC HT	•	•	•	•	•	•
PAC BT monobloc			•			•
PAC Hybride	•	•	•	•	•	•
Combinaison solaire						
Combinaison système auto-vidangeable	•	•	•			
Combinaison système solaire sous pression*				•	•	•
Appoint chauffage solaire**		•	•		•	•
Solution bivalente* Combinaison avec générateur de chaleur supplémentaire ou piscine						
Données de base						
Contenance totale	litres	300	500	500	300	500
Poids à vide	kg	59	87	93	64	92
Poids total rempli	kg	359	587	593	364	592
Dimensions (L x P x H)	mm	595 x 615 x 1646	790 x 790 x 1658	790 x 790 x 1658	595 x 615 x 1646	790 x 790 x 1658
Production d'eau chaude sanitaire						
Contenance eau potable	litres	27,9	27,9	27,9	27,9	29,0

Les produits ROTEX sont distribués par
Daikin Airconditioning France dont le siège social est situé :

Daikin Airconditioning France

ZA du Petit Nanterre
31 rue des Hautes Pâtures
92 737 NANTERRE Cedex
Tél : 01 46 69 95 69
Fax : 01 47 21 41 60
www.daikin.fr