

Renovent Excellent 300

NOUVEAU

Ventilation double flux haut rendement « Plug & Play »

Centrale de ventilation mécanique double flux haut rendement idéale pour les projets de maisons neuves individuelles.

Débit d'air de 300 m³/h maximum.



Renovent Excellent 300



VENTILATION MÉCANIQUE CONTRÔLÉE

www.marque-nf.com



*Modèles 4/0 et 2/2

AVANTAGES :

- ✓ Consommations moteurs les plus faibles du marché (à partir de 16.8 W-Th-c pour un T2 pour les 2 moteurs de ventilateur)
- ✓ Rendements thermiques élevés, 90% selon NF205 et 84% selon PassivHaus Institute
- ✓ Domaine d'emploi large étendu de T2 à T5+
- ✓ Moteurs de ventilateurs à débit constant utilisant la technologie brevetée Brink
- ✓ Fonctionnement silencieux
- ✓ Pré-chauffeur électrique de série
- ✓ Bypass 100% automatique de série
- ✓ Alarme encrassement filtres
- ✓ Nombreuses possibilités de régulation
- ✓ Mise en service « Plug and Play »
- ✓ Modularité des raccordements (dessus/dessous)
- ✓ Pose mural (tampons antivibratoires) ou au sol sur châssis
- ✓ Entretien simple et facile
- ✓ Construction robuste

CARACTERISTIQUES

Modèles disponibles	Renovent Excellent 300 en version standard Renovent Excellent 300 version + (options complémentaires possibles)	
Echangeur de chaleur	De série, échangeur de chaleur contre-courant à flux croisés en matière plastique (fabrication Brink Climate Systems) En option : Echangeur de chaleur enthalpique nettoyable (visuel ci-joint)	
Ventilateurs	Technologie de ventilation à débit constant, ventilateur centrifuge à courant continu à aubes inclinées vers l'arrière brevetée par Brink Climate Systems : débit constant assuré, confort acoustique amélioré, consommations électriques réduites, maintenance facilitée, qualité d'air optimale	
Filtres	G4/F7 de série (modèles 4/0 et 2/2), en option sur les modèles 3/1	
Entretien	Changement des filtres directement par le panneau avant (tous les 6 mois ou selon alarme encrassement filtres) Accès et démontage simple de l'échangeur de chaleur et ventilateur sans outil (tous les 3 ans) Menu de service : entretien, identification et résolution erreurs machine	
Options Régulation	<p>Avec débit de pointe minuté 30 minutes :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sans-fil 2 ou 4 vitesses sans indicateur de filtre (indicateur directement sur appareil de ventilation) - Filaire eBus avec régulation électronique hebdomadaire 4 vit. et indicateur encrassement filtres (photo ci-après) - Filaire RJ12 4 vitesses avec indicateur d'encrassement de filtre <p>Régulations complémentaires sans débit de pointe minuté 30 minutes :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Filaire RJ12 3 vitesses sans indicateur d'encrassement de filtre (indicateur directement sur appareil de ventilation) <p>Régulation du débit d'air selon les besoins à l'aide d'un capteur d'humidité</p>	
Bypass	Bypass 100% motorisé automatique de série pour les saisons chaudes d'été. Système de détection de la saison afin d'éviter l'ouverture du bypass en plein hiver.	
Antigel	Protection antigel : pré-chauffeur électrique de série : ventilation équilibrée obtenue en continu lors de températures extérieures basses.	
Montage	Montage mural (tampons antivibratoires) ou au sol sur châssis	
Program-mation	Menu utilisateur : consultation des vitesses de ventilation, débit d'air, alarme de filtre, pression du réseau d'air, T°C intérieure et extérieure, état du Bypass et pré-chauffeur électrique Menu installateur : accès aux réglages de l'appareil (T°C de bypass, débit d'air) Mise en service « Plug and Play » grâce à la technologie brevetée Brink de ventilateur à débit constant	
Construction	Construction interne étanche en Polypropylène (PP). Construction externe en acier galvanisé recouvert d'une peinture thermolaquée RAL 9016	
Options disponibles sur modèles +	Régulation du débit d'air selon les besoins à l'aide de capteur CO ₂ Pré ou post-chauffage électrique de 1kW	Entrée 0-10 Volts pour pilotage domotique externe Pilotage d'un puits canadien aéraulique ou hydraulique possible

Renovent Excellent 300

SPECIFICATIONS TECHNIQUES RENOVENT EXCELLENT 300

Tension d'alimentation	230 V / 50 Hz	Raccordement des condensats (en mm)	Ø 32
Indice de protection	IP 30	Poids	38 kg
Dimensions (l x p x H)	675 x 564 x 765 mm	Filtres	G4/F7 (G3 modèle 3/1)
Raccordement conduits d'air	Ø 160 mm	Rendement thermique	90% NF VMC, 84% PHI

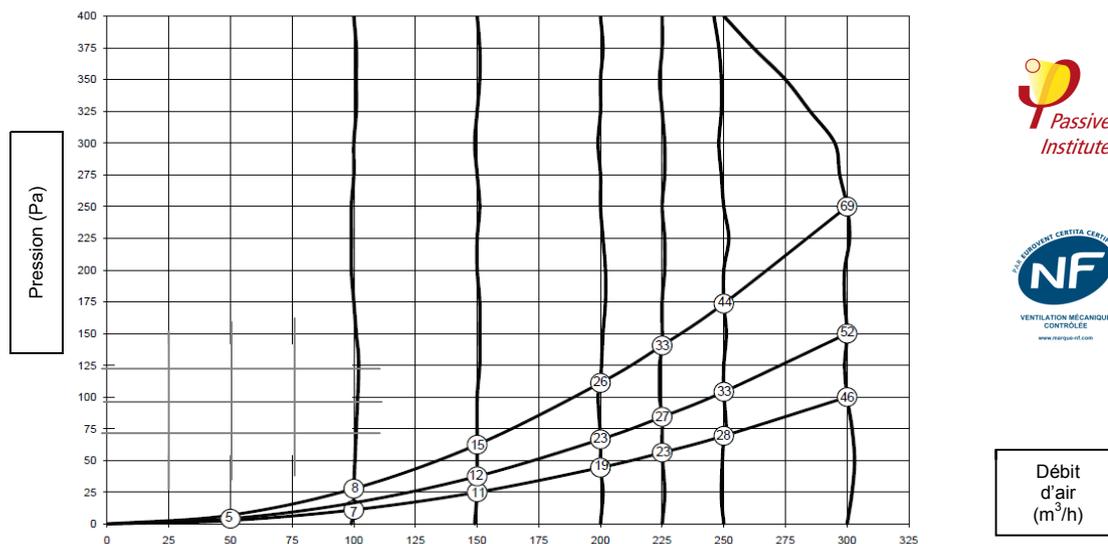
Débit d'air (m ³ /h) – réglage usine	50	100	150	225
Pression disponible (Pa)	3 - 7	11 - 28	26 - 66	56 - 142
Puissance absorbée totale (W)	9	13.7 - 15.4	22 - 29.2	46.8 - 66.2
Courant absorbé (A)	0.104 - 0.107	0.150 - 0.161	0.214 - 0.274	0.403 - 0.578
Courant absorbé maxi (A) – préchauffeur en marche	6			
Cos phi	0.368 - 0.374	0.391 - 0.416	0.447 - 0.463	0.505

Niveau de puissance acoustique (Puissance acoustique testée sans silencieux au sein du laboratoire Brink Climate Systems)				
Débits d'air (m ³ /h) – réglage d'usine	90	150	210	300
Pression statique (Pa)	50	100	100	100
Rayonnement caisson de ventilation (db A)	30	38	46	52
Conduit d'air neuf vers logement (db A)	44	55	60	67
Conduit d'air vicié venant du logement (db A)	34	42	46	54

Exemples de consommations Selon NF VMC*	T2	T3	T4	T3	T4	T5	T6	T6
Pièces d'extraction	1 Sdb + 2WC	1 Sdb + 1WC	1 Sdb + 1WC	1 Sdb + 2 WC + 1 cellier	2 Sdb + 2WC	3 Sdb + 2WC	3 Sdb + 2 WC + 1 cellier	3 Sdb + 4 WC+ 1 cellier
Débit d'air de base m3/h	75	90	105	120	135	150	180	210
Consommation en W-Th-C	16.8	19.6	21.9	25.8	29.4	33.7	46.5	64.1

*Consommation totale pour les 2 moteurs de ventilateurs en W-TH-C, calculée avec l'utilisation de débit de pointe cuisine 1 heure par jour selon référentiel NF VMC

DIAGRAMME DEBIT (m³/h) / PRESSION (Pa) RENOVENT EXCELLENT 300/ 300+



Valeur dans les cercles = [Puissance absorbée par ventilateur en Watts]



Débit d'air (m³/h)

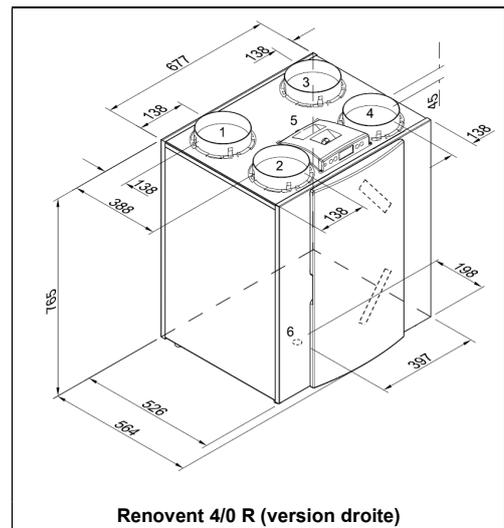
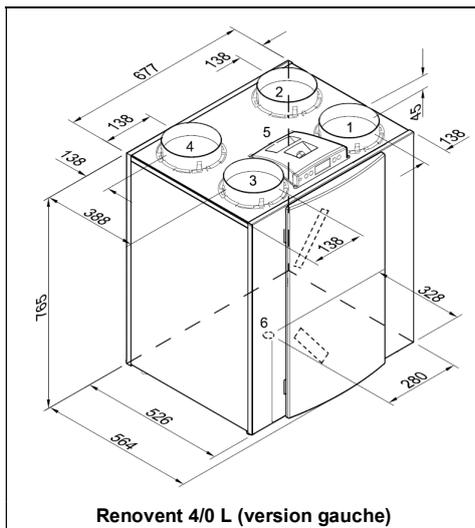
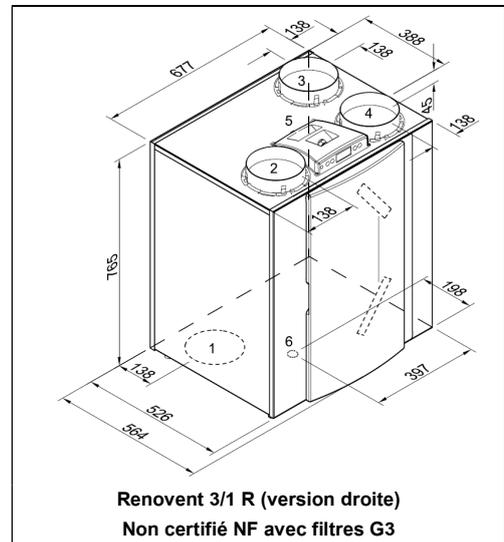
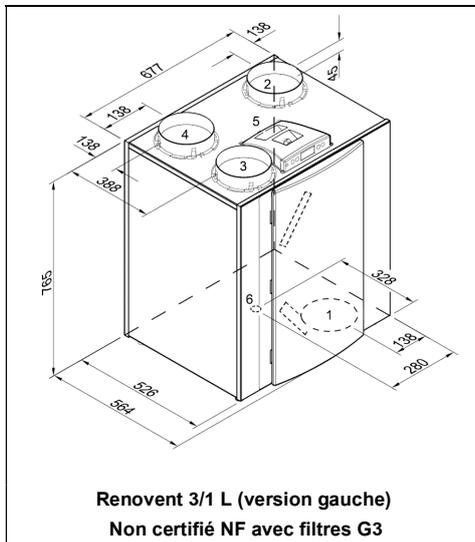
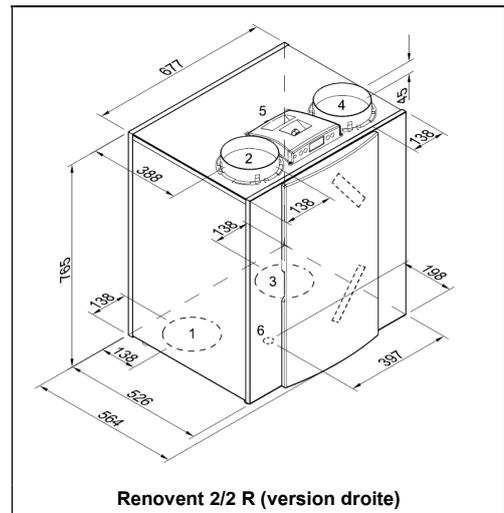
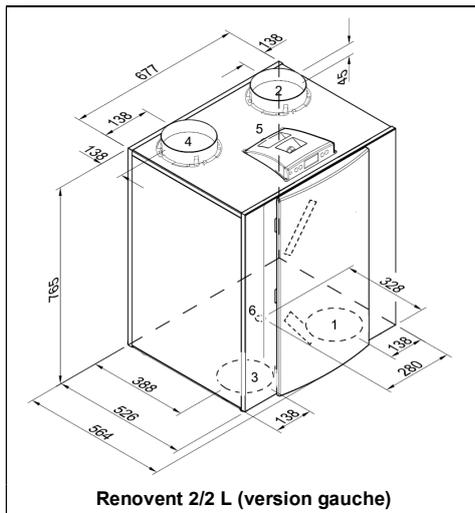
Désignation	Référence		Désignation	Réf.	Désignation	Réf.
	Modèle gauche	Modèle droite				
Renovent Excellent 300 2/2 FR	411044	410043	**Module de commande avec horloge	510490	Capteur CO ₂	310435
Renovent Excellent 300 2/2 + FR	411045	410044	**Sélecteur 2 positions sans fil (SF)	531785	Capteur humidité de conduit	310657
Renovent Excellent 300 3/1 EU	411028	410027	**Sélecteur 2 pos. SF + récepteur SF	531788	Siphon sec pour Ren. Exc 300/400	541033
Renovent Excellent 300 3/1 + EU	411029	410028	**Sélecteur 4 positions sans fil (SF)	531786	Echangeur enthalpique Ren. Exc 300	532059
Renovent Excellent 300 4/0 FR	411046	410045	Récepteur sans fil (SF)	531787	Filtre F7 pour Ren. Exc.300/400	531771
Renovent Excellent 300 4/0 + FR	411047	410046	Sélecteur 3 positions	540214	Filtre G3 pour Ren. Exc. 300/400	531770
**Télécommande 4 positions sans fil + récepteur sans fil	531789		Sélecteur 4 positions indicateur filtre	540262	Filtres G3/F7 pour Ren. Exc. 300/400	531773
Répartiteur plusieurs sélecteurs	510472		Post-Chauffage 1000W Ren. Exc 300 DN160	310630	Filtres G4/F7 pour Ren. Exc. 300/400	531839
			Châssis de montage Reno Exc 300	217035	Pré-Chauffage 1000W Ren Exc 300 DN160 (complémentaire)	310640

**Débit de pointe minuté 30 minutes

Page 2

Renovent Excellent 300

DIMENSIONS RENOVENT EXCELLENT 300



Légende :

- | | |
|--|---|
|  1 Air neuf vers l'intérieur du logement |  4 Air neuf depuis l'extérieur du logement |
|  2 Air vicié vers l'extérieur du logement | 5 Raccordement électrique |
|  3 Extraction Air vicié depuis intérieur logement | 6 Raccordement de l'évacuation de la condensation |

Renovent Excellent 300

DONNEES TECHNIQUES SELON RESULTATS OBTENUS NF VMC

Modèles 4/0 et 2/2



VENTILATION MÉCANIQUE
CONTRÔLÉE
www.marque-nf.com

Appareils concernés			
Appareils 4/0	Références	Appareils 2/2	Références
Renovent Excellent 300 4/0 R FR	410045	Renovent Excellent 300 2/2 R FR	410043
Renovent Excellent 300 4/0 R+ FR	410046	Renovent Excellent 300 2/2 R+ FR	410044
Renovent Excellent 300 4/0 L FR	411046	Renovent Excellent 300 2/2 L FR	411044
Renovent Excellent 300 4/0 L+ FR	411047	Renovent Excellent 300 2/2 L+ FR	411045

Caractéristiques techniques		
Rendement thermique	90%	
Puissance acoustique en dB(A) (testée avec un silencieux ø150 mm, longueur 1m)	Niveau de puissance acoustique à l'extraction	36
	Niveau de puissance acoustique au soufflage	45.1

Domaine d'emploi et consommations électriques (valeurs extraites du certificat NF VMC de Brink Renovent Excellent 300 FR)						
Type de logement	Salle de bain	WC	Salle d'eau	Débit de base (m3/h)	Débit de pointe (m3/h)	Puissance électrique pondérée en W-Th-C (pour les 2 moteurs)
T2	1	2	0	75	135	16.8
T3	1	1	0	90	150	19.6
	1	2	0	105	165	21.6
	1	2	1	120	180	25.8
	2	2	0	135	195	29.0
	2	2	1	150	210	32.9
	3	2	0	165	225	39.0
	3	2	1	180	240	45.6
	3	3	1	195	255	53.0
T4	1	1 ou 2	0	105	180	21.9
	1	1 ou 2	1	120	195	26.1
	1	1 ou 2	0	135	210	29.4
	2	1 ou 2	1	150	225	33.3
	3	1 ou 2	0	165	240	39.5
	3	1 ou 2	1	180	255	46.0
	3	3	1	195	270	53.6
	T5 ou +	1	1 ou 2	0	105	195
1		1 ou 2	1	120	210	26.5
2		1 ou 2	0	135	225	29.8
2		1 ou 2	1	150	240	33.7
3		1 ou 2	0	165	255	39.9
3		1 ou 2	1	180	270	46.5
3		3	1	195	285	54.2
3		4	1	210	300	64.1

Renovent Excellent 300

DONNEES DE PRESCRIPTION RENOVENT EXCELLENT 300

La centrale Renovent Excellent 300 est une unité de ventilation mécanique contrôlée (VMC) double flux à haut rendement (certifiée 90% selon NF VMC et 84% selon PassivHaus Institute) destinée à un montage mural ou au sol sur châssis antivibratoire. Dotée d'une technologie de ventilateur centrifuge à courant continu à aubes inclinées vers l'arrière à débit constant brevetée par Brink Climate Systems, sa capacité maximale de ventilation est de 300 m³/h. Cet appareil est particulièrement adapté pour des maisons neuves individuelles. La Renovent Excellent 300 est disponible avec différentes possibilités de raccordement (dessus/dessous).

L'appareil est équipé d'un échangeur de chaleur haut rendement à contre-courant et flux croisés en matière plastique. Un échangeur enthalpique est aussi disponible en option : il permet d'obtenir une atmosphère intérieure plus confortable en été et en hiver. Une protection antigel dotée d'un préchauffeur électrique intégré de série, est utilisée pour prévenir le gel dans l'échangeur de chaleur et garantir un débit d'air équilibré lors de températures < 0°C. L'enveloppe extérieure de l'appareil est en acier galvanisé recouvert d'une peinture thermolaquée. La construction intérieure est faite en Polypropylène (PP) : isolation thermique/phonique et étanchéité à l'air sont assurées. L'air vicié et l'air neuf entrant sont filtrés par des filtres G4/F7. L'appareil est équipé, en série, d'un By-pass 100% automatique pour les conditions extérieures les plus chaudes lorsque la récupération de chaleur n'est pas souhaitable et le rafraîchissement possible (air extérieur plus frais).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Tension d'alimentation	230 V / 50 Hz		Niveau de puissance acoustique					
Indice de protection	IP 30		(Puissance acoustique testée sans silencieux au sein du laboratoire Brink Climate Systems)					
Dimensions (l x p x H) en mm	675 x 564 x 765		Débits d'air (m ³ /h) – réglage d'usine	90	150	210	300	
Raccordement conduits d'air (en mm)	Ø 160		Pression statique (Pa)	50	100	100	100	
Raccordement des condensats (mm)	Ø 32		Rayonnement caisson de ventilation (db A)	30	38	46	52	
Poids (en kg)	38		Conduit d'air neuf vers logement (db A)	44	55	60	67	
Filtres	G4/F7		Conduit d'air vicié venant du logement (db A)	34	42	46	54	
Rendement thermique	90% NF VMC et 84% PHI							
Exemples de consommations selon NF VMC*	T2	T3	T4	T3	T4	T5	T6	T6
Pièces d'extraction	1 Sdb + 2WC	1 Sdb + 1 WC	1 Sdb + 1WC	1 Sdb + 2 WC + 1 cellier	2 Sdb + 2WC	3 Sdb + 2WC	3 Sdb + 2 WC + 1 cellier	3 Sdb + 4 WC+ 1 cellier
Débit d'air de base m3/h	75	90	105	120	135	150	180	210
Consommation en W-Th-C	16.8	19.6	21.9	25.8	29.4	33.7	46.5	64.1

*Consommation totale pour les 2 moteurs de ventilateurs en W-Th-C, calculée avec l'utilisation de débit de pointe cuisine 1 heure par jour selon référentiel NF VMC

Débit d'air (m³/h) – réglage usine	50	100	150	225
Pression disponible (Pa)	3 - 7	11 - 28	26 - 66	56 - 142
Puissance absorbée totale (W)	9	13.7 - 15.4	22 - 29.2	46.8 - 66.2
Courant absorbé (A)	0.104 - 0.107	0.150 - 0.161	0.214 - 0.274	0.403 - 0.578
Courant absorbé maxi (A) – préchauffeur en marche	6			
Cos phi	0.368 - 0.374	0.391 - 0.416	0.447 - 0.463	0.505

Modèles disponibles	Renovent Excellent 300 en versions standard, certifiée NF 205 Ventilation Renovent Excellent 300 versions + (options complémentaires possibles), certifiée NF 205 Ventilation	
Echangeur de chaleur	De série, échangeur de chaleur contre-courant à flux croisés en matière plastique (fabrication Brink Climate Systems) En option : Echangeur de chaleur enthalpique nettoyable	
Ventilateurs	Technologie de ventilation à débit constant, ventilateur centrifuge à courant continu à aubes inclinées vers l'arrière brevetée par Brink Climate Systems : débit constant assuré, confort acoustique amélioré, consommation électrique réduite, maintenance facilitée, qualité d'air optimale	
Filtres	G4/F7 de série (modèles 4/0 et 2/2), en option sur les modèles 3/1	
Entretien	Changement des filtres directement par le panneau avant (tous les 6 mois ou selon alarme encrassement filtres) Accès et démontage simple de l'échangeur de chaleur et ventilateur sans outil (tous les 3 ans) Menu de service : entretien, identification et résolution erreurs machine	
Options Régulation	Avec débit de pointe minuté 30 minutes : - Sans-fil 2 ou 4 vitesses sans indicateur de filtre (indicateur directement sur appareil de ventilation) - Filaire eBus avec régulation électronique hebdomadaire 4 vitesses et indicateur encrassement filtres - Filaire RJ12 4 vitesses avec indicateur d'encrassement de filtre Régulations complémentaires sans débit de pointe minuté 30 minutes : - Filaire RJ12 3 vitesses sans indicateur d'encrassement de filtre (indicateur directement sur appareil de ventilation) Régulation du débit d'air selon les besoins à l'aide d'un capteur d'humidité	
Bypass	Bypass 100% motorisé auto. de série pour les saisons chaudes d'été. Système de détection de la saison afin d'éviter l'ouverture du bypass en plein hiver.	
Protection antigel	Protection antigel : pré-chauffeur électrique de série : ventilation équilibrée obtenue en continu lors de températures extérieures basses.	
Montage	Montage mural (tampons antivibratoires) ou au sol sur châssis	
Programmation	Menu utilisateur : consultation des vitesses de ventilation, débit d'air, alarme de filtre, pression du réseau d'air, T°C intérieure et extérieure, état du Bypass et pré-chauffeur électrique Menu installateur : accès aux réglages de l'appareil (T°C de bypass, débit d'air) Mise en service « Plug and Play » grâce à la technologie brevetée Brink de ventilateur à débit constant	
Construction	Construction interne étanche en Polypropylène (PP). Construction externe en acier galvanisé recouvert d'une peinture thermolaquée RAL 9016	
Options dispo. sur modèles +	Régulation du débit d'air selon les besoins à l'aide de capteur CO ₂ Pré ou post-chauffage électrique de 1kW	Entrée 0-10 Volts pour pilotage domotique externe Pilotage d'un puits canadien aéraulique ou hydraulique possible

Renovent Excellent 300

INFORMATONS POUR LES BUREAUX D'ETUDES

INTEGRATION DES DONNEES CERTIFIEES NF VMC DANS MOTEURS DE CALCULS SELON RT2012

VMC double flux Brink Renovent Excellent 300

Données	Valeurs	Explications
Centrale certifiée	OUI	Certifiée NF VMC par le CERTITA
Rendement	90%	Certifiée NFVMC par le CERTITA
Filtre extraction	G4	
Filtre air neuf	F7	
Etanchéité réseau distribution d'air	Classe B	Classe B minimale si utilisation distribution d'air Brink Air Excellent
*Consommation électrique extraction débit de base	9.8 W	Les valeurs certifiées par la NF VMC étant exprimées en puissance électrique pondérée en W-Th-C pour les 2 moteurs de ventilateur – dans le tableau du domaine d'emploi page 4 - (avec débit de base sur 23h00 et débit de pointe 1h00), il faut : 1. Diviser par 2 la puissance pondérée exprimée en W-Th-C pour obtenir la consommation totale de chaque ventilateur (extraction et air neuf) 2. Puis prendre cette même valeur pour le débit de base et le débit de pointe (le référentiel NFVMC ne permettant pas de donner les consommations en puissance absorbées seules en débit de base et de pointe)
*Consommation électrique extraction débit de pointe	9.8 W	
*Consommation électrique air neuf débit de base	9.8 W	
*Consommation électrique air neuf débit de pointe	9.8 W	

*exemple : selon T3 avec 1 Salle de bain et 1 WC = 19.6 W-Th-C