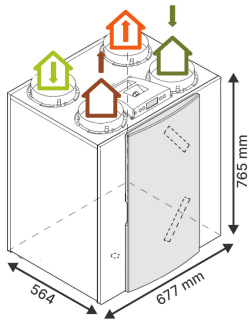




## Ventilation double flux RENOVENT EXCELLENT 400 4/0 PLUS

[Ajouter au panier](#)



# VENTILATION DOUBLE FLUX RENOVENT EXCELLENT 400 DE BRINK CLIMATE SYSTEMS

La ventilation double flux RENOVENT EXCELLENT 400 est le même modèle de ventilation que la ventilation double flux RENOVENT EXCELLENT 300. Elle est adaptée aux logements plus volumineux (jusqu'à 600m<sup>3</sup>) ou pour les logements de taille moyenne pour lesquels la surventilation nocturne est gérée par la VMC plutôt que par ouverture des fenêtres (typiquement pour les maisons proches des axes routiers ou autres zone de bruits).

Les dimensions du caisson de ventilation sont les mêmes (765 x 675 x 564 mm) et le raccordement des conduits se fait en DN180. Le caisson est équipé de moteurs plus puissant et sera plus silencieux à débit égal que la RENOVENT 300.

La nouvelle génération de ventilation double flux BRINK correspondante est le modèle FLAIR 400.

La RENOVENT EXCELLENT 400 est **certifiée PHI (pour maison passive)**

En adéquation avec ces produits de hautes qualités, notre équipe valide systématiquement votre installation que nous optimisons pour vous. Faites nous parvenir votre demande en cliquant sur le lien ci dessous. Un technicien vous rappellera pour prendre connaissance de votre projet, vous conseiller et réaliser votre chiffrage gratuitement.

**Les centrales de ventilation BRINK sont garanties 5 ans\***

\*Sous condition d'une mise en service par un technicien Brink agréé

## AVANTAGES DE LA RENOVENT EXCELLENT 400 PAR BRINK :

La VMC double flux RENOVENT EXCELLENT 400 est le même modèle en plus puissant que la VMC double flux RENOVENT EXCELLENT 300 en plus puissant et présente les même avantages.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Débit nominal / maxi	50 / 400 m <sup>3</sup> /h - Pour un logement allant jusqu'à 600 m <sup>3</sup>
Fonctionnement des ventilateurs	Débit constant ( <u>Plus de détail</u> )
Rendement échangeur certifié	84% (certification PHI)
Consommation des ventilateurs	0.29 Wh/m <sup>3</sup> (certifié PHI)
Accoustique du caisson	51.5 dB(A) (certifié PHI)
Montage	Vertical
Dimensions (H X L X P)	765 x 677 x 564 mm
Raccordement	DN 180 (Dessus / dessous)
Evacuation des condensats	Sortie en partie basse
Filtration	1 x G3 / 1 x G3 (1 x G4 / 1 x F7 en option)
Protection anti gel	Pré-chauffeur électrique de série
Régulation	Sélecteur 3 ou 4 positions avec ou sans fil ou Module de commande avec horloge
Option(s)	Echangeur enthalpique / capteur CO <sub>2</sub> et capteur d'humidité sur conduit / pré et/ou post chauffage
By pass	Automatique, réglable

Matériau	Acier galvanisé thermolaqué pour l'enveloppe extérieure. Polypropylène (PP) à l'intérieur.
Poids	38 kg
Certification	PHI
Garantie	2 ans par défaut / 5 ans sous conditions

## Caractéristiques

Fabricant: Brink Climate Systems

Origine: Europe

Classe énergétique: A+

Acoustique: 51.5 dB(A) (certifié PHI)

Garantie: 2 ans - 5 ans sous conditions

### VMC

Configuration: 400 4/0 PLUS

Type de configuration: Renovent Excellent 400 4/0 R+ - Version standard DROITE +

Version gauche/droite: Droite

Volume de la maison: Entre 450 et 500 m<sup>3</sup>

Type de ventilateurs: Basse consommation à débit constant

Diamètre du réseau primaire: DN 180

Consommation électrique: 0.29 Wh/m<sup>3</sup> (certifié PHI)

Rendement de l'échangeur: 84% (certifié PHI)