

Pompe immergée tubulaire pour réservoir Hercule NIRO 40

[Ajouter au panier](#)



Avantage de la pompe Niro 40 :

- Pompe immergée avec kit d'automatisation intégré : la pompe se met automatiquement en route dès qu'un robinet est ouvert.
- Sécurité manque d'eau : la pompe s'arrête ou ne démarre pas si il n'y a pas d'eau dans le cuve ou dans le forage.
- Silencieuse

Données techniques de la pompe Niro 40 :

- Puissance : 1 kW
- Indice de protection : IP 68
- Hauteur maxi. de refoulement : 45 m
- Pression maxi. : 4,5 bar
- Débit : 5700 L/ h
- Profondeur maxi. d'immersion : 10 m
- Température du fluide traversant : +0 à +35°C
- Raccordement Refoulement : 1" FF
- Dimensions : Diamètre 127 mm - Hauteur 603 mm
- Poids à vide : 13 kg
- Livrée avec 10 m de câble électrique

Caractéristiques

Fabricant: Graf

Origine: France ou Allemagne

Piece recuperation et retention eau de pluie : Pompe immergee